



傳能自動化皮革機械
CHUANNENG AUTOMATED LEATHER MACHINE

CN-12090

智能数码鞋面打印画线机

Smart Digital Shoe Upper Printing Line Drawing Machine

使用说明书

INSTRUCTION MANUAL



1.1 打印网格设置

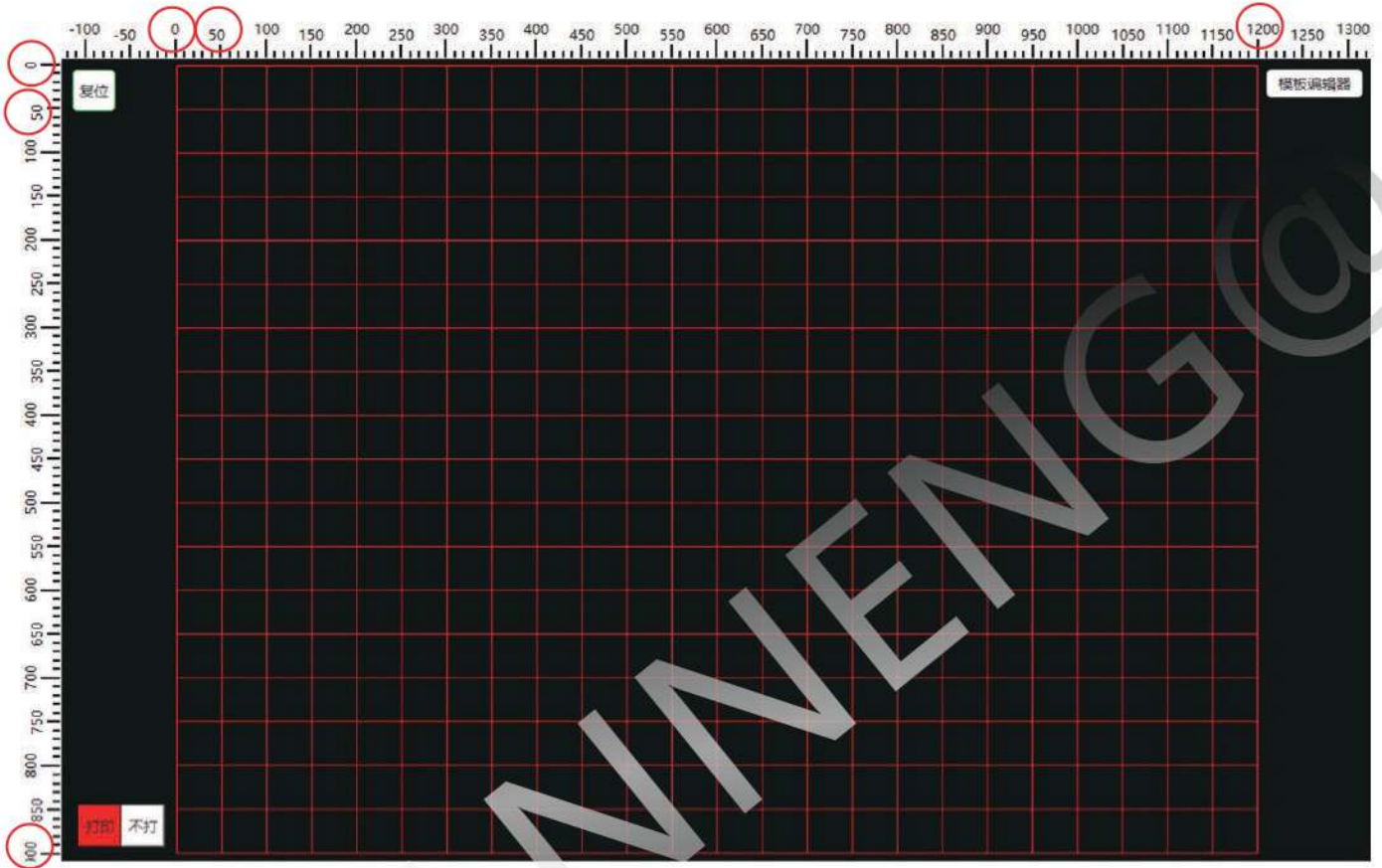
网格宽：即工作尺寸幅面宽度，根据机器大小情况定。如设备是 1209 系列，即网格宽设置为 1200。

网格高：即工作尺寸幅面高度，根据机器大小情况定。如设备是 1209 系列，即网格高设置为 900。

行间距与列间距：即网格横线之间距离 mm，网格横线之间距离 mm，通常设置为 50

保存参数：保存打印网格栏内参数

打印网格：发送打印网格到显示区，机头移动，打印网格，显示区显示效果如下图：



1.2 相机拍照设置

背景图精度（30-95）：即相机分辨率精度，经过测试设置 80 比较合适，太高，模版匹配精度高、时间长，太低，速度慢精度低。通常设置 80

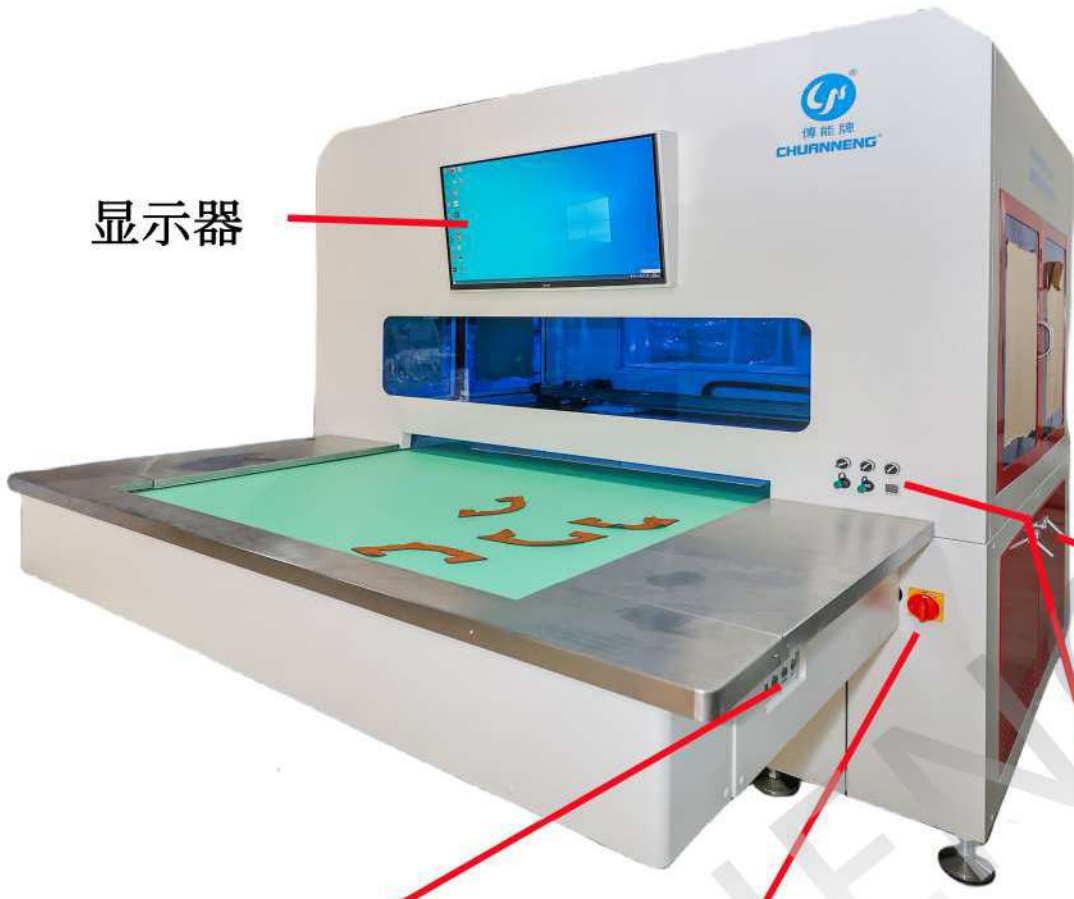
保存参数：保存打印网格栏内参数

相机拍照：点击拍照，相机标定页面左侧会出现打印完的网格照片如图：





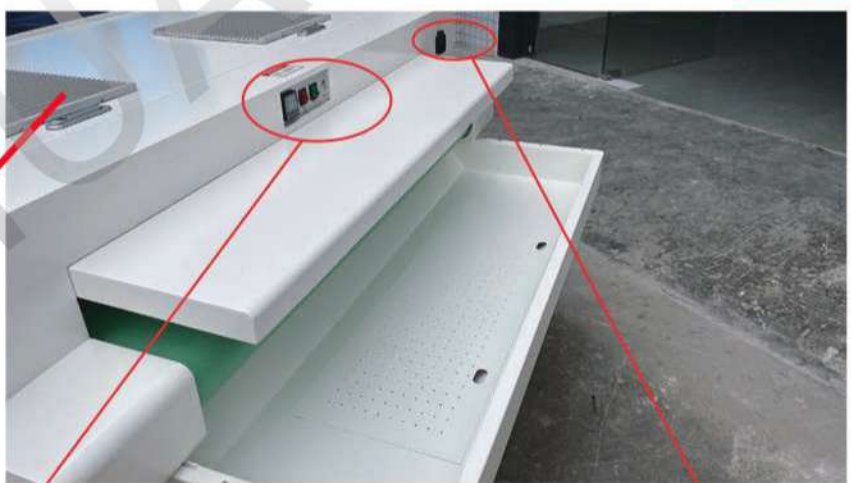
显示器



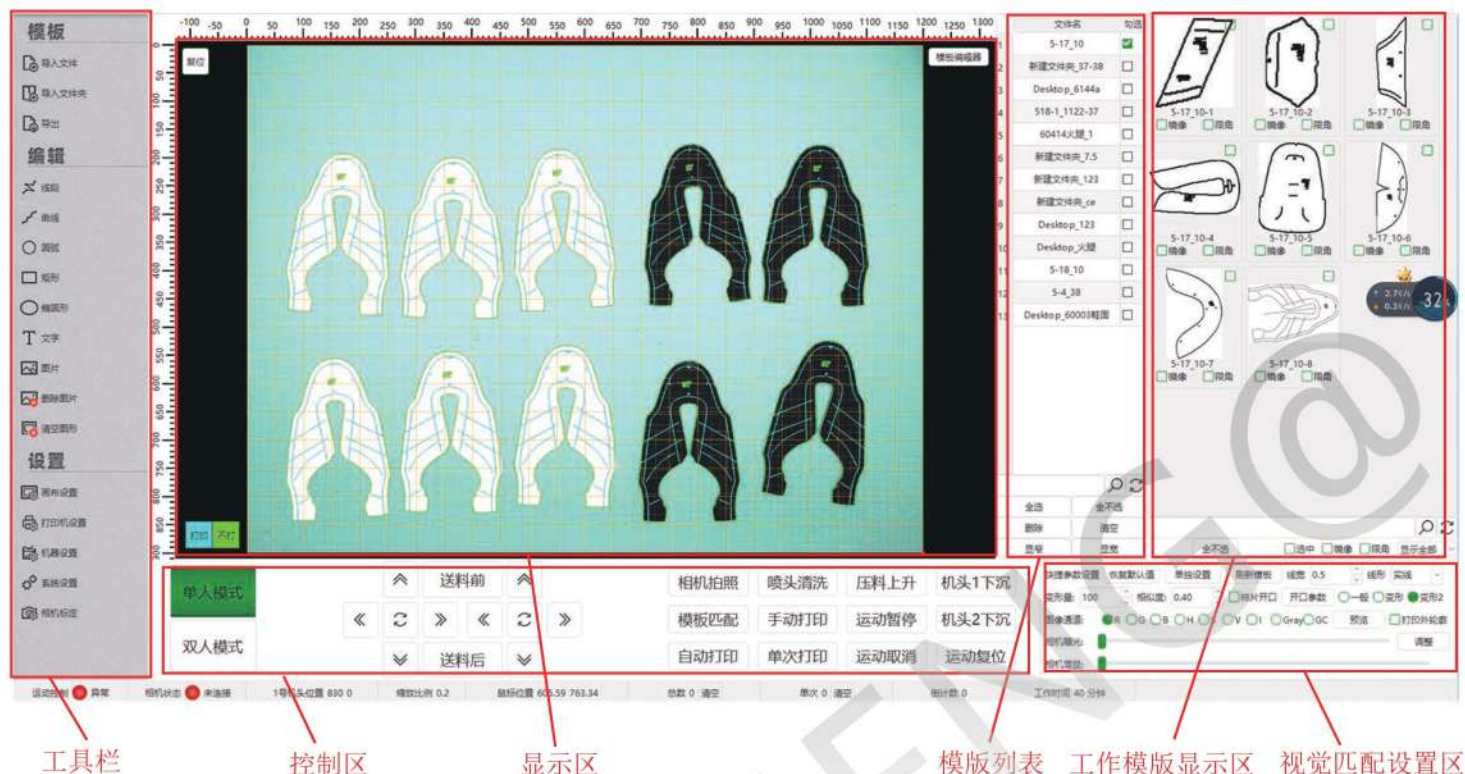
电箱



烤箱



软件区域介绍



工具栏

控制区

显示区

模版列表

工作模版显示区

视觉匹配设置区

工具栏常用应用

一. 模版

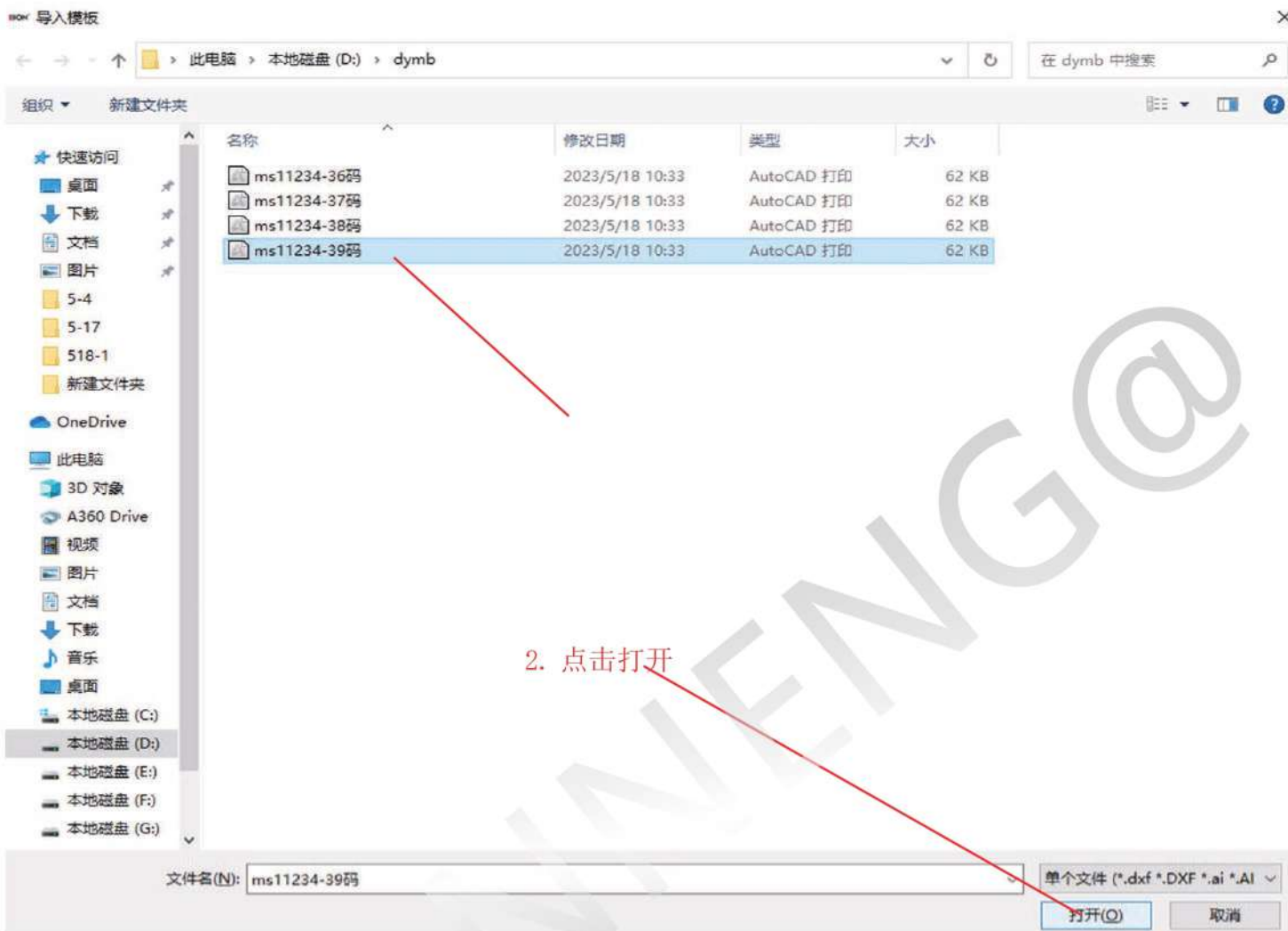
1. 导入文件



- a. 导入文件为单个模版文件导入方式
点击导入模版弹出系统对话框如图:



b. 打开选中文件夹，如下图：



c. 点击打开后，选择的模版进入模版列表，如下图：



2. 导入文件夹 导入文件夹

a. 导入文件夹为多个模版文件导入方式

点击导入模版弹出系统对话框如图：



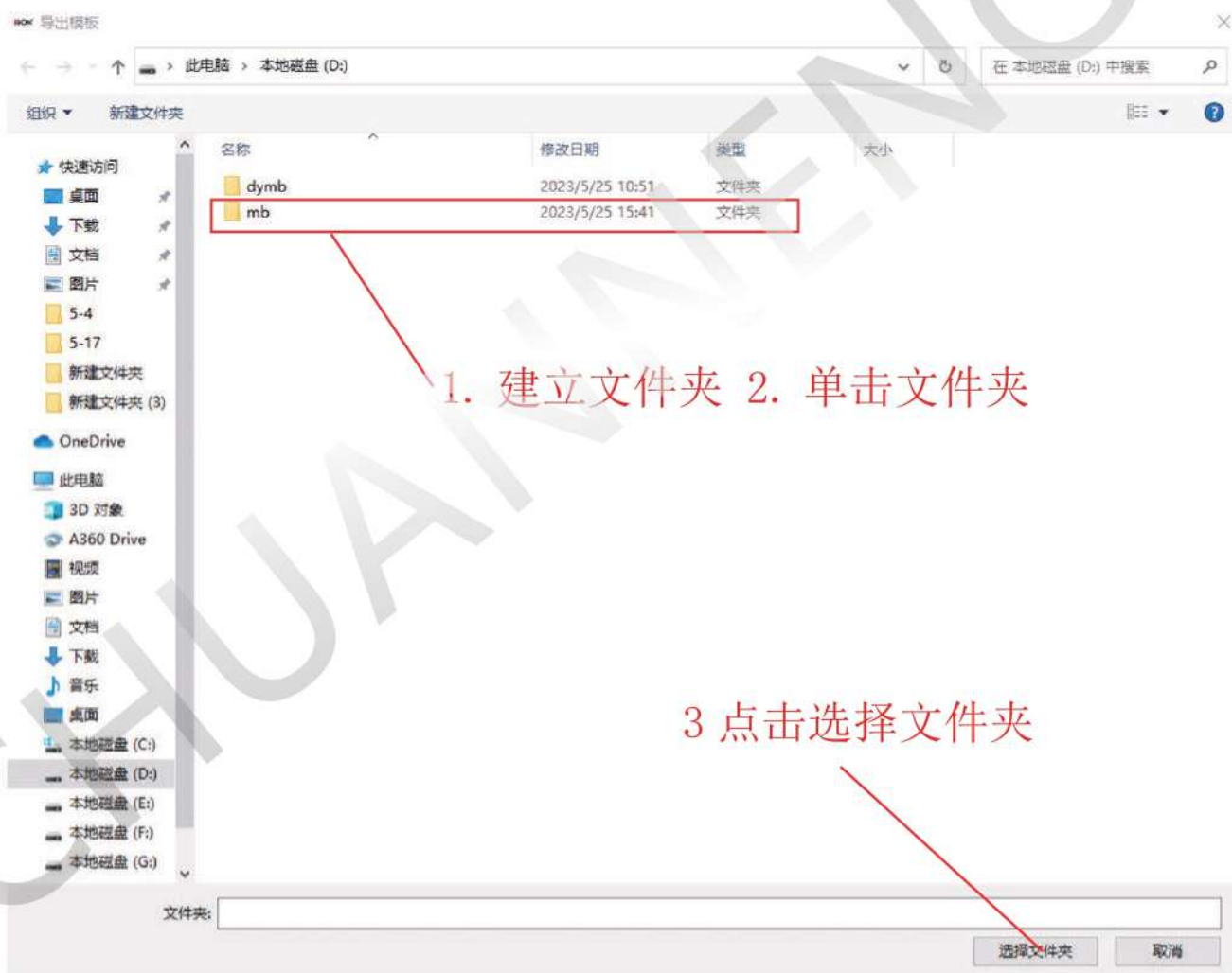
b. 点击打开后，文件夹内多个模版进如模版列表，如下图：

	文件名	勾选
1	dymb_ms11234-36码	<input type="checkbox"/>
2	dymb_ms11234-37码	<input type="checkbox"/>
3	dymb_ms11234-38码	<input type="checkbox"/>
4	dymb_ms11234-39码	<input type="checkbox"/>

3. 导出



a. 点击导出后如下图：



1. 建立文件夹 2. 单击文件夹

3. 点击选择文件夹

二 编辑介绍

1.1 线段



单击线段 - 移动鼠标到显示区域任意单击确定折线起点。

移动鼠标到显示区域任意单击确定折线中间点，依次增加中间点即可够成一折线。

按鼠标右键结束线段绘制

单击显示区绘制好的线段，右键进入修改菜单，可进行修改。

1.2 曲线



单击线段 - 移动鼠标到显示区域任意单击确定曲线起点。

移动鼠标到显示区域任意单击确定曲线中间点，依次增加中间点即可够成一折线。

按鼠标右键结束曲线绘制。

按住鼠标左键拖动可调整曲线的控制点。

单击显示区绘制好的曲线，右键进入修改菜单，可进行修改。

1.3 圆弧

单击圆弧 - 移动鼠标到显示区域任意单击确定圆弧中心点。

按住鼠标左键拖动可调圆弧大小。

松开鼠标左键，完成绘制圆弧。

单击显示区绘制好的曲线，右键进入修改菜单，可进行修改。

1.4 矩形

单击矩形 - 移动鼠标到显示区域任意单击确定矩形中心点。

按住鼠标左键拖动可调矩形大小。

松开鼠标左键，完成绘制矩形。

单击显示区绘制好的矩形，右键进入修改菜单，可进行修改。

1.5 椭圆

单击椭圆 - 移动鼠标到显示区域任意单击确定椭圆中心点。

按住鼠标左键拖动可调椭圆大小。

松开鼠标左键，完成绘制椭圆。

单击显示区绘制好的椭圆，右键进入修改菜单，可进行修改。

1.6 文字

单击文字 - 移动鼠标到显示区域任意单击确定文字中心点。

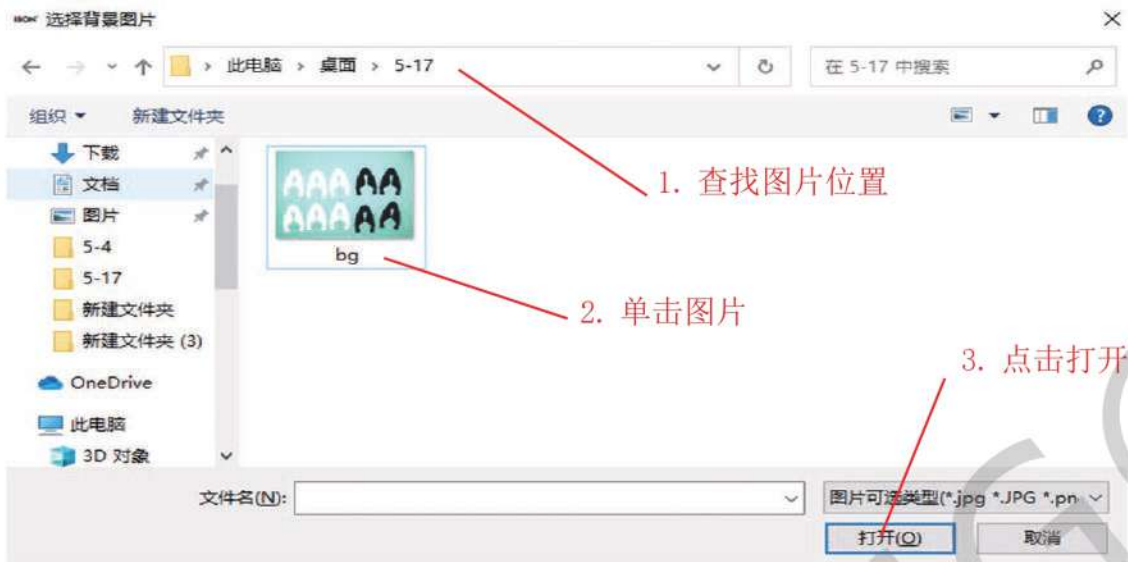
按住鼠标左键拖动可调文字大小。

松开鼠标左键，完成文字输入。

单击显示区输入好的文字，右键进入修改菜单，可进行修改。

1.7 图片

单击图片 - 弹出系统对话框如下图。



图片将在显示区域里显示。

1.8 删除图片

单击删除图片 - 清空显示区图片。

1.9 清空图形

单击清空图形 - 清空显示区绘制图形。

三 设置介绍

1.1 画布设置

单击画布设置，打开如下图：

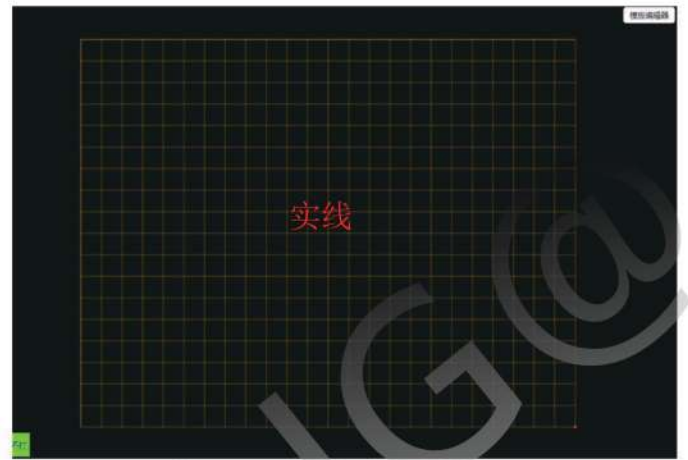
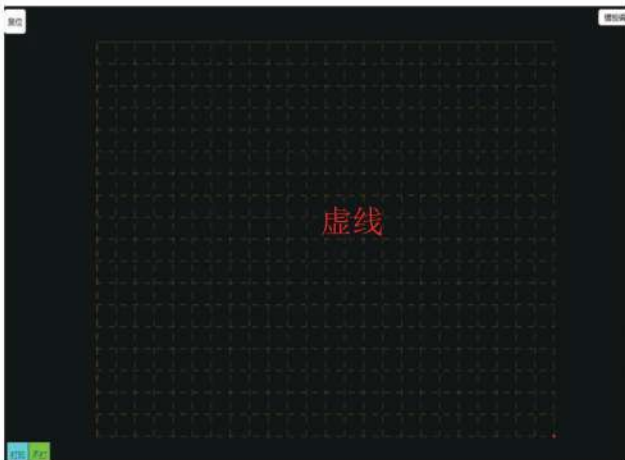


网格线宽：修改对应的数值改变显示区的网格线形宽度。

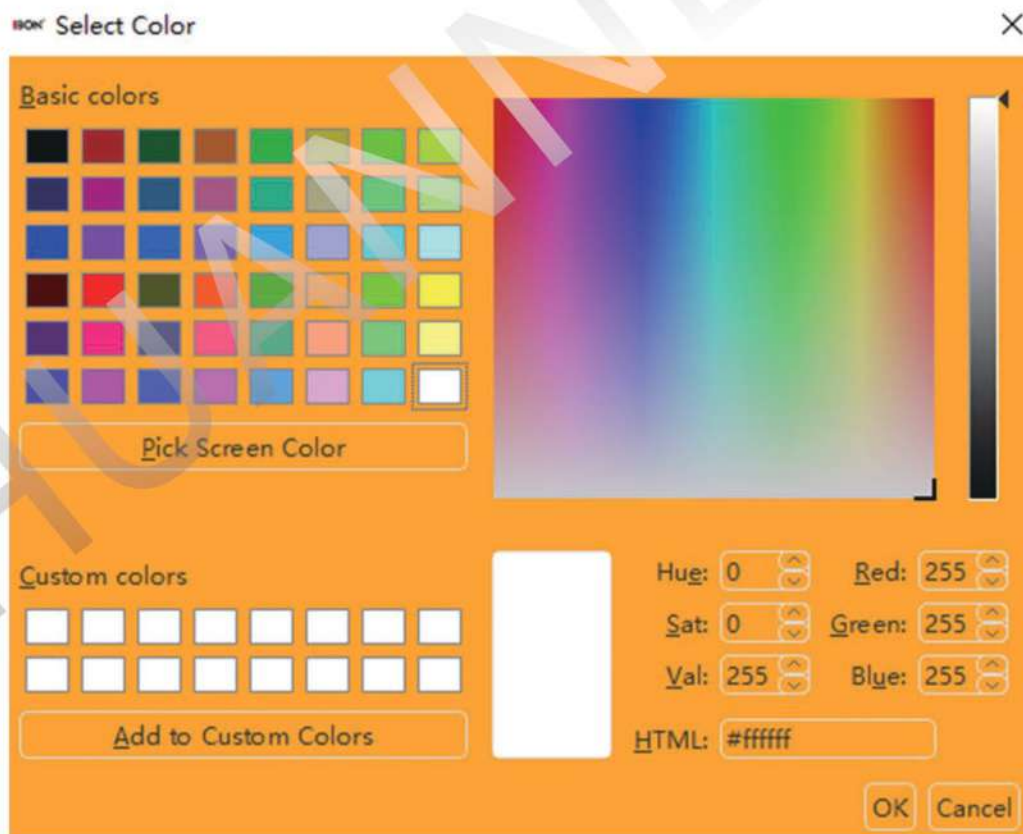
网格线行：修改对应的修改框内容，可切换实线或虚线，改变显示区的网格线形属性。

网格虚宽与虚格：修改对应的修改框内容，可切虚线线条的长度和间隔大小。

展示与效果



网格颜色：点击对应的颜色框进入颜色选取界面确定要更改的颜色，选择颜色后单击 OK 即可修改。颜色修改框如下图：

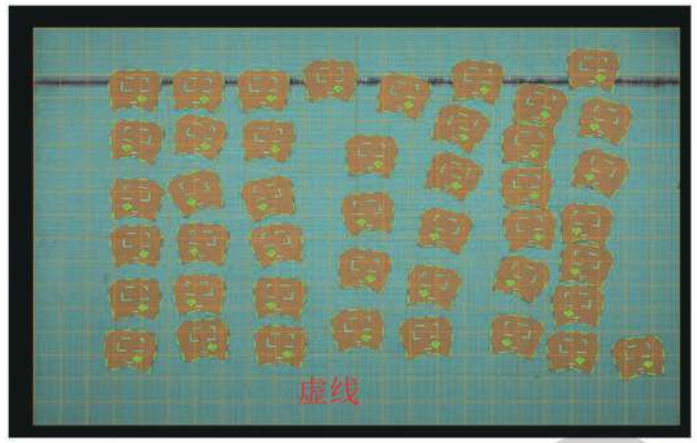
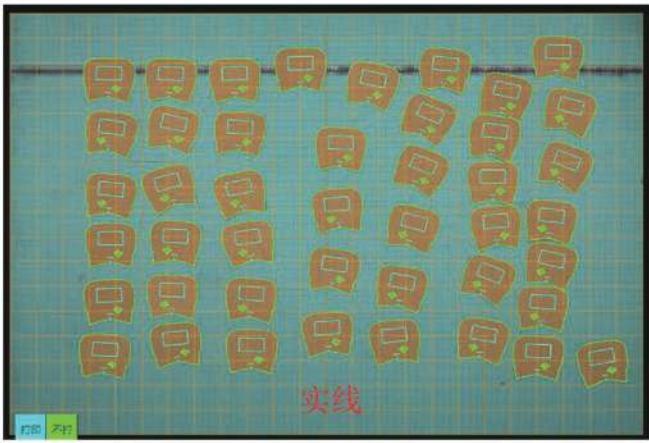


图形线宽：修改对应的数值改变显示区的匹配模版线形宽度。

图形线行：修改对应的修改框内容，可切换实线或虚线，改变显示区匹配模版线形属性。

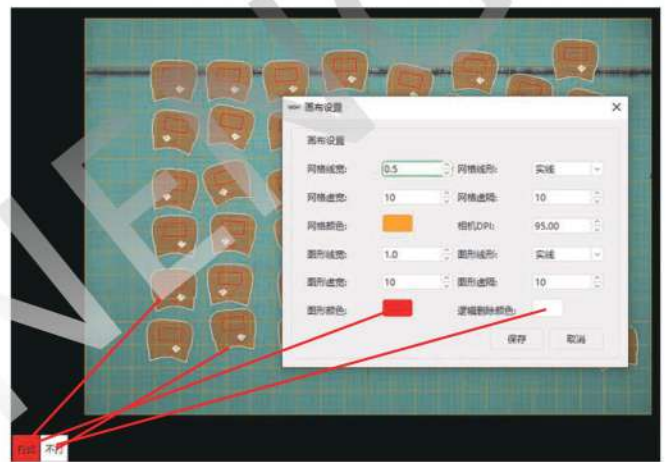
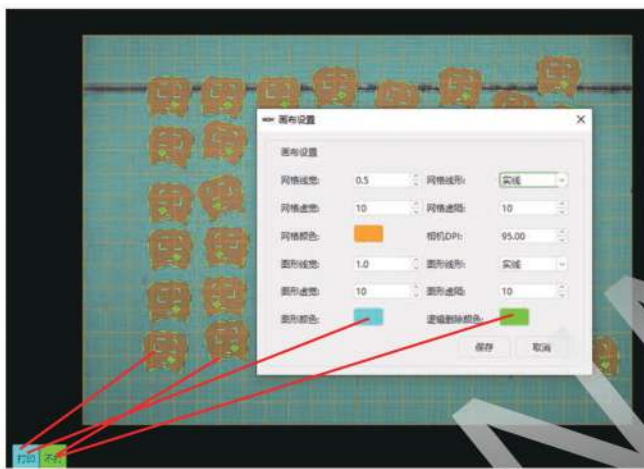
图形虚宽与虚格：修改对应的修改框内容，可切匹配模版虚线线条的长度和间隔大小。

展示与效果



图形颜色与逻辑删除颜色：点击对应的颜色框进入颜色选取界面确定要更改的颜色，选择颜色后单击 OK 即可修改。

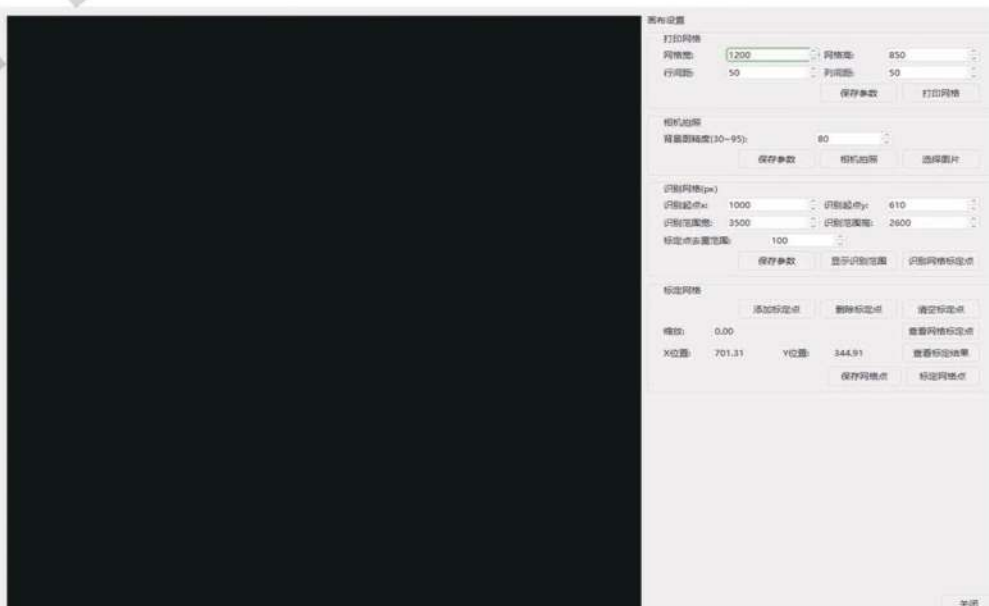
修改效果对比如下图：



相机 DPI：禁止改动，打印机设置，机器设置，系统设置等修改，烦请联系经销商与厂家。

1.2 相机标定

单击相机标定，打开相机标定界面，如下图：



1.1 打印网格设置

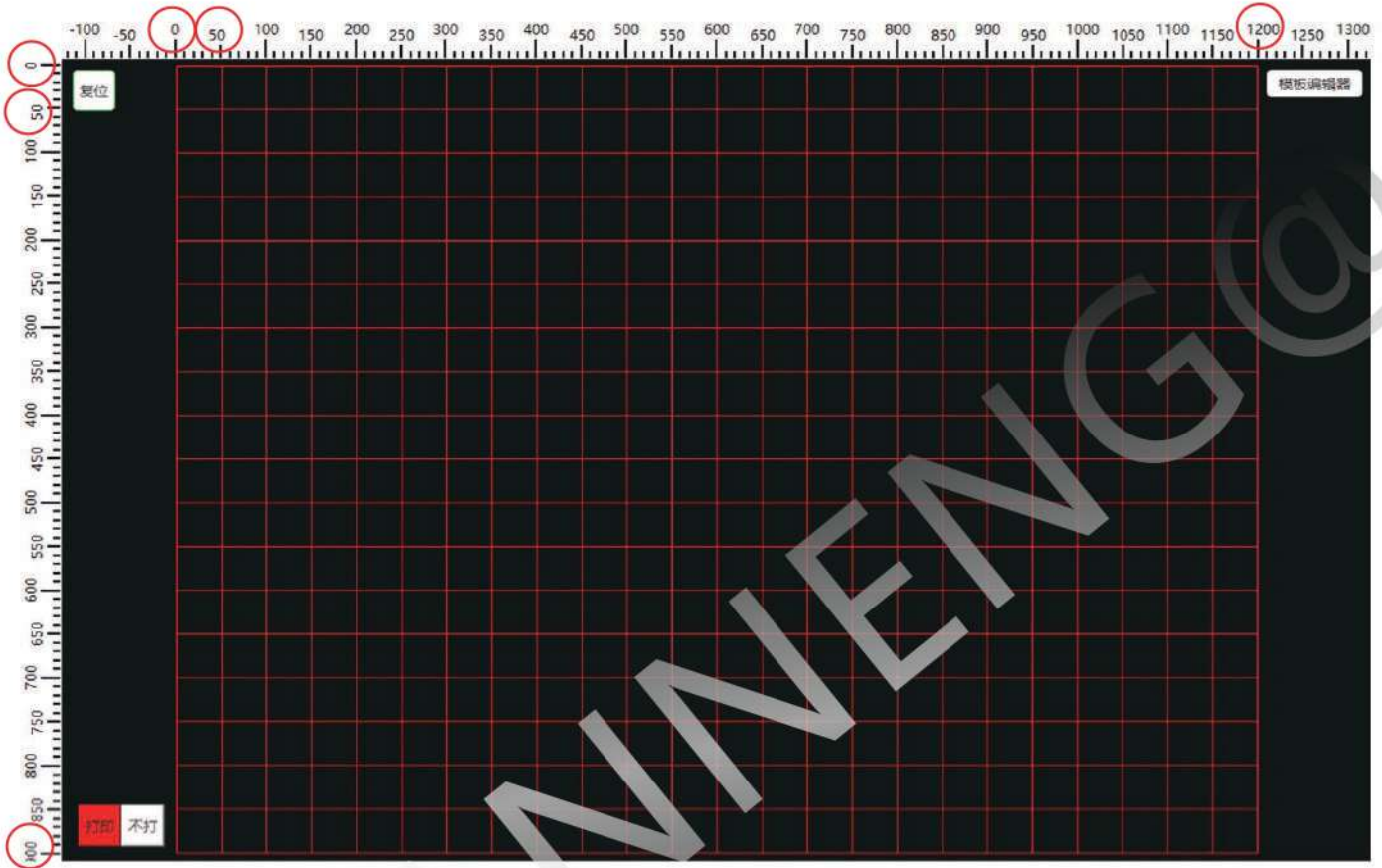
网格宽：即工作尺寸幅面宽度，根据机器大小情况定。如设备是 1209 系列，即网格宽设置为 1200。

网格高：即工作尺寸幅面高度，根据机器大小情况定。如设备是 1209 系列，即网格高设置为 900。

行间距与列间距：即网格横线之间距离 mm，网格横线之间距离 mm，通常设置为 50

保存参数：保存打印网格栏内参数

打印网格：发送打印网格到显示区，机头移动，打印网格，显示区显示效果如下图：



1.2 相机拍照设置

背景图精度（30-95）：即相机分辨率精度，经过测试设置 80 比较合适，太高，模版匹配精度高、时间长，太低，速度慢精度低。通常设置 80

保存参数：保存打印网格栏内参数

相机拍照：点击拍照，相机标定页面左侧会出现打印完的网格照片如图：



1.3 识别网格

识别起点 x: 对应数值加大, 标识框往右移动。对应数值减小, 标识框往左移动, 修改后点击保存参数。

识别起点 y: 对应数值加大, 标识框往下移动。对应数值减小, 标识框往上移动, 修改后点击保存参数。

识别范围宽与高: 对应数值即识别范围的宽和高, 修改后点击保存参数。

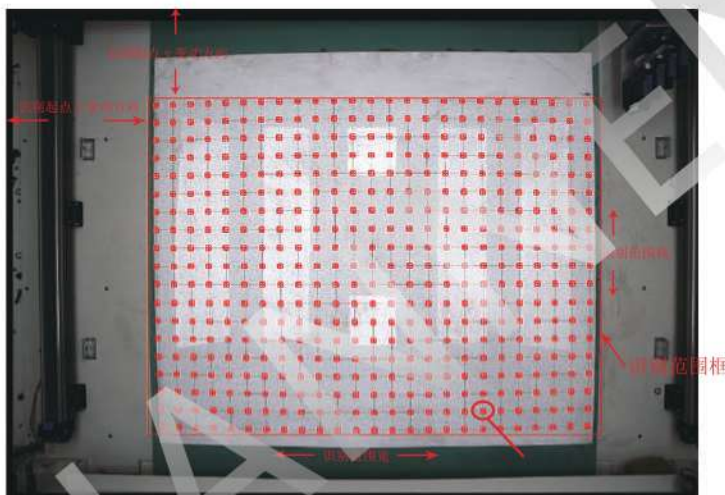
标定点去重范围: 软件生成标定点, 点与点之间保护距离, 为防止误识别作用默认 100

保存参数: 保存识别网格栏内参数。

显示识别范围: 点击识别范围大小, 软件成矩形框显示

识别网格标定点: 点击识别网络标定点, 左侧显示区网格交叉点生成标定点, 如有遗漏需要添加标定点

识别网格效果与细节图:



1.4 标定网格

添加标定点: 点击添加标定点, 鼠标移动到照片网格交叉处, 单击鼠标左键成标定点, 右键结束。

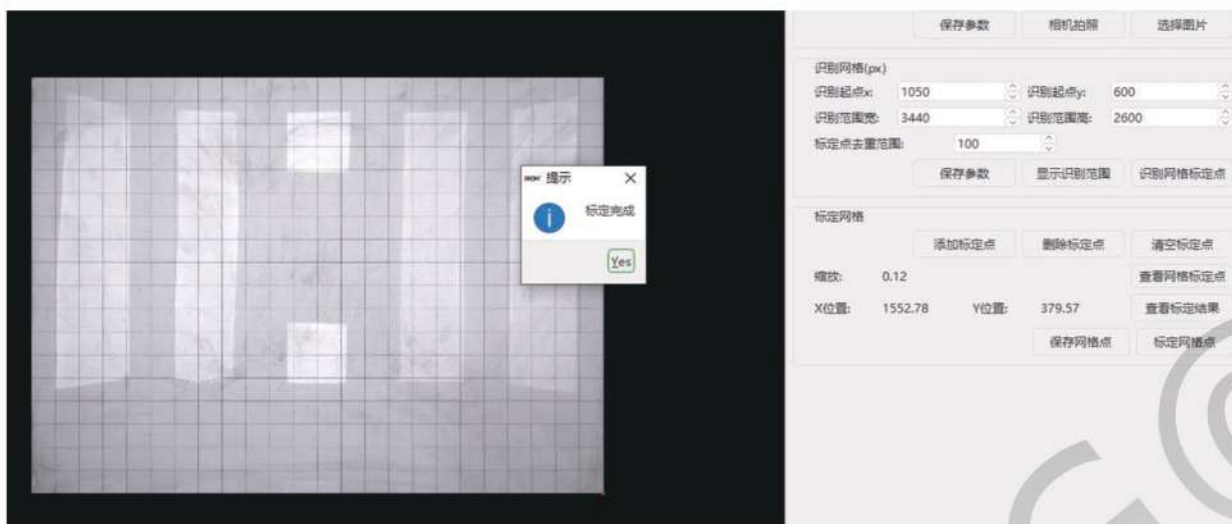
删除标定点: 鼠标左键框选标定点, 然后点击删除标定点, 标定点清除

清空标定点: 鼠标左键清空标定点, 即一次清空所有标定点

保存网格点: 单击保存网格点, 即保存所有的标定点, 如果网格交叉点和标定点数目不对软件会自动提示。如下图:



标定网格点：单击标定网格点，完成标定，提示框点 Yes（前提要保存好网格点），显示效果图



如上图出现情况按以下操作步骤修正：

错误位置如下：



1, 点击选择图片 [选择图片](#) 进入弹窗，在软件目录下 [calibration](#) 文件夹内点击打开



bgGrid

2 点击查看网格标定点 [查看网格标定点](#) 左侧显示区出现标定点，如下图：



3 找到有问题的标定点，进行修正。

4 点击保存网格点。

5 点击标定网格点。

依次循环，一直到满意的结果。

四 控制区介绍

单人模式：单头工作模式，即单机头打印。

双人模式：双头工作模式，即双机头打印。

⤴ 横梁向后移动。 ⤵ 横梁向前移动。 🔄 设备复位原点。

⤵ 机头向左移动。 ⤴ 机头向右移动。

相机拍照：启动相机拍照。

模板匹配：将电子档鞋样模版与左侧照片进行对比纠正匹配处理。

自动打印：自动循环送料前，压网下沉，相机拍照，机头下降，模版匹配，机头移动打印，回停靠点。。

喷头清洗：机头自动下降，控制板发送墨盒全点数信号，墨盒全孔位持续出墨 1.5 秒，以达到清洗墨盒出墨孔的效果

手动打印：机头自动下降，打印显示区内容。

单次打印：与自动打印动作一致，动作只做一次，不重复循环动作。

压料上升：此键为循环键，控制压网上升与下降

运动暂停：紧急停止机器所有动作。

运动取消：紧急停止机器所有动作，并自动复位设备原点。

机头1下沉：此键为循环键机头 1 上升与下降。

机头2下沉：此键为循环键机头 2 上升与下降。

运动复位：机头 1 与机头 2 同时复位设备原点。

五 模版列表介绍

右侧勾选框：点击选择框，为单个模版选择。 全选：点击全部选择模版。

全不选：点击取消所有选择的模版。

删除：点击要删除的模版，点删除，将删除模版。 清空：删除模版列表内所有的模版。

显窄与显宽：列表宽改变宽度。

六 工作模版区介绍

全不选：点击取消所有选择的模版。

选中：点击选择，选择模版正像。

镜像：点击选中，选择模版反像。

限角：点击选择，限制匹配角度

 ：快速检索

七 视觉匹配设置区介绍

变形量：控制变形大小，数值越大变形越小。 相似度：材料与模版的相似性，数值越高相似性越大。

样片开口：开口材料变形比较大时使用。

开口参数：开口度数设置。

图像通道：九个选项，根据实际情况选择

打印外轮廓：点击选择框，打印模版轮廓线。

相机曝光与增益：属于相机明暗度设置。

八 设备基本操作

导入模版》》》 勾选列表内要工作的模版》》》 勾选模版工作区的具体模版》》》 点击相机拍照》》》 点击模版匹配》》》 确认匹配效果》》》 点击手动打印》》》 点击送料前两次》》》 人员到收料区检查效果，无异常，点击自动打印自动重复循环工作。